

Enduit allégé au Styropor SL 67

Produit	Mortier sec d'usine selon DIN 18557 et DIN EN 998-1. Enduit au ciment et à la chaux pour la mise en œuvre à la main et à la machine, enduit allégé LW selon DIN EN 998-1.																														
Application	Mortier pour enduit extérieur sur murs, piliers et cloisons. Pour enduire des maçonneries de tout type (voir au dos), du béton brut, etc., convient notamment à une maçonnerie d'isolation thermique telle que des briques alvéolaires ou béton alvéolé. Peut être utilisé en extérieur ou zone humide comme couche de base à fort rendement. Sécurité élevée contre les fissures grâce à un module E réduit (élasticité élevée), une résistance accrue à la traction et un retrait réduit. Revêtir fondamentalement l'enduit allégé au Styropor SL 67 d'un enduit de finition. Convient comme couche de base à tous les enduits de finition minéraux ou enduits de finition en pâte de Baumit. Revêtir de matériau contenant du solvant ou directement de peintures.																														
Composants	Sable, agrégat allégé organique (PSE), chaux blanche (chaux au bâtiment) et additifs pour une meilleure application et adhérence.																														
Propriétés	Sous-enduit souple, utilisable à la machine et hydrofuge comportant des agrégats allégés organiques (PSE) à rendement élevé. Bon pouvoir de rétention d'eau et bonne adhérence au support. Son module E réduit (élasticité élevée) et son retrait réduit lui permettent d'offrir une sécurité maximale contre les fissures. Une fois durci, résistant aux intempéries et au gel, respirant et résistant aux chocs et aux rayures.																														
Données techniques	<table border="0"> <tr> <td>Groupe de mortier:</td> <td>P II selon DIN V 18550, LW selon DIN EN 998-1</td> </tr> <tr> <td>Dureté:</td> <td>CS II selon DIN EN 998-1</td> </tr> <tr> <td>Granulométrie:</td> <td>0 – 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>Résistance à la compression:</td> <td>1,5 – 5,0 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Résistance à l'arrachement:</td> <td>≥ 0,08 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Densité brute:</td> <td>< 1300 kg/m³</td> </tr> <tr> <td>Indice de conductivité thermique λ_{10, dry, mat.}</td> <td>≤ 0,39 W/(mK) (pour P = 50 %)</td> </tr> <tr> <td>(Valeur du tableau selon EN 1745)</td> <td>≤ 0,43 W/(mK) (pour P = 90 %)</td> </tr> <tr> <td>Valeur μ:</td> <td>≤ 20</td> </tr> <tr> <td>Besoins en eau:</td> <td>7,5 – 8,5 l/sac = 250 – 280 l/t</td> </tr> <tr> <td>Rendement:</td> <td>env. 30 l/sac = env. 1 000 l/t</td> </tr> <tr> <td>Consommation:</td> <td>env. 1,0 kg/m²/mm</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur minimale comme sous-enduit:</td> <td>15 mm</td> </tr> <tr> <td>Absorption d'eau:</td> <td>W 2 (DIN EN 998-1)</td> </tr> <tr> <td>Comportement au feu:</td> <td>A1</td> </tr> </table>	Groupe de mortier:	P II selon DIN V 18550, LW selon DIN EN 998-1	Dureté:	CS II selon DIN EN 998-1	Granulométrie:	0 – 1,2 mm	Résistance à la compression:	1,5 – 5,0 N/mm ²	Résistance à l'arrachement:	≥ 0,08 N/mm ²	Densité brute:	< 1300 kg/m ³	Indice de conductivité thermique λ _{10, dry, mat.}	≤ 0,39 W/(mK) (pour P = 50 %)	(Valeur du tableau selon EN 1745)	≤ 0,43 W/(mK) (pour P = 90 %)	Valeur μ:	≤ 20	Besoins en eau:	7,5 – 8,5 l/sac = 250 – 280 l/t	Rendement:	env. 30 l/sac = env. 1 000 l/t	Consommation:	env. 1,0 kg/m ² /mm	Épaisseur minimale comme sous-enduit:	15 mm	Absorption d'eau:	W 2 (DIN EN 998-1)	Comportement au feu:	A1
Groupe de mortier:	P II selon DIN V 18550, LW selon DIN EN 998-1																														
Dureté:	CS II selon DIN EN 998-1																														
Granulométrie:	0 – 1,2 mm																														
Résistance à la compression:	1,5 – 5,0 N/mm ²																														
Résistance à l'arrachement:	≥ 0,08 N/mm ²																														
Densité brute:	< 1300 kg/m ³																														
Indice de conductivité thermique λ _{10, dry, mat.}	≤ 0,39 W/(mK) (pour P = 50 %)																														
(Valeur du tableau selon EN 1745)	≤ 0,43 W/(mK) (pour P = 90 %)																														
Valeur μ:	≤ 20																														
Besoins en eau:	7,5 – 8,5 l/sac = 250 – 280 l/t																														
Rendement:	env. 30 l/sac = env. 1 000 l/t																														
Consommation:	env. 1,0 kg/m ² /mm																														
Épaisseur minimale comme sous-enduit:	15 mm																														
Absorption d'eau:	W 2 (DIN EN 998-1)																														
Comportement au feu:	A1																														
Conditionnement	Sacs en papier, contenance 30 kg (35 sacs par palette = 1 050 kg) Système de silos																														
Stockage	Au sec et protégé, il est recommandé de ne pas dépasser une durée de stockage de 6 mois.																														
Garantie de qualité	Surveillance et contrôle permanents de la qualité et contrôle sévère à l'entrée de toutes les matières premières. L'entreprise possède un système de gestion de la qualité certifié et contrôlé par le TÜV selon la norme mondialement en vigueur DIN EN ISO 9001 ainsi qu'un système de gestion environnementale contrôlé et certifié par le TÜV selon la norme mondialement en vigueur DIN EN ISO 14001.																														

Fiche technique Situation au 08-02/14 Enduit allégé au Styropor SL 67

Classification selon le règlement SGH

Mentions de danger:	H315: H318: H335:	Provoque des irritations cutanées. Provoque de graves lésions oculaires. Peut irriter les voies respiratoires.
Consignes de sécurité:	P102: P261: P271: P280: P305+P351+ P338+P310: P302+P352+ P332+P313: P304+P340: P362: P501:	Conservé hors de la portée des enfants Eviter l'inhalation de poussière. Utiliser uniquement en plein air ou dans des pièces bien aérées. Porter des gants de sécurité/vêtements de sécurité/protection oculaire/protection du visage. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant quelques minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTI-POISON ou un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. En cas d'irritation cutanée: Consulter un médecin/Faire appel à une assistance médicale. EN CAS D'INHALATION: Conduire la personne concernée à l'air frais et la placer dans une position lui permettant de respirer facilement. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Recycler le contenu/pot conformément aux prescriptions nationales de recyclage des déchets.

En cas de stockage adéquat et au sec, faible teneur en chromate pour au moins 6 mois à partir de la date de fabrication.

Support

Le support doit impérativement être dur, stable, exempt de gel, d'efflorescences ainsi que de résidus diminuant l'adhérence (salissures et poussière). Les sous-enduits doivent être bien grattés et avoir parfaitement pris. La surface à enduire doit impérativement être régulièrement sèche. Traiter au préalable des surfaces lisses en béton avec un agent adhésif (p. ex. le mortier adhésif HM 50=). Appliquer une couche de régulateur de fond sur les supports fortement absorbants ou deux couches de sous-enduit mouillé sur mouillé.

Mise en œuvre

L'enduit allégé au Styropor SL 67 peut être mis en œuvre à la main, de petites quantités pouvant être mélangées à l'aide d'un fouet. Pour les applications sur une grande surface, il est recommandé d'utiliser les machines à enduire et à malaxer d'usage dans le commerce à équipement standard. Il est possible de projeter automatiquement jusqu'au mur en utilisant des systèmes de silo et de transport pour machines à projeter des enduits fins ou une station de malaxage à silo associée à des pompes à mortier performantes. Mélanger uniquement avec de l'eau propre, sans autres additifs.

L'épaisseur d'application minimale s'élève à 15 mm en cas de mise en œuvre comme couche de base. Pour des épaisseurs d'enduit de plus de 20 mm et dans d'autres circonstances défavorables, travailler sur plusieurs couches, en respectant un temps d'attente suffisant pour la couche de base (1 jour par mm d'épaisseur d'enduit) avant d'appliquer la couche suivante (bien gratter la couche précédente). Ceci est particulièrement important en présence de basses températures et donc, d'une prise retardée! Pour les supports fortement absorbants, il convient d'appliquer la couche de sous-enduit en deux couches, mouillé sur mouillé. Si un enduit d'égalisation est dressé avant d'appliquer l'enduit allégé au Styropor SL 67, il faudra qu'il possède une dureté suffisante concordant avec le système d'enduit. Revêtir fondamentalement l'enduit allégé au Styropor SL 67 d'un enduit de finition car le Styropor n'est pas stable à la lumière ultraviolette.

Après l'application de l'enduit allégé au Styropor SL 67, aplanir avec la règle à lisser. Une fois qu'il a commencé à prendre, frotter à temps ou gratter avec le rabot à plâtre pour un revêtement ultérieur avec des enduits de parement ou fins.

Indications

Une maçonnerie légère avec une conductibilité thermique inférieure à 0,13 W/(mK) devra être enduite en extérieur avec l'enduit allégé LW conformément à DIN EN 998-1. Sur des maçonneries d'une conductibilité thermique inférieure ou égale à 0,10 W/(mK), nous recommandons pour minimiser un risque éventuel de fissure lors de l'emploi d'enduit allégé au Mineralpor MP 69 Speed, d'enduit fibreux allégé FL 68 ou d'enduit fibreux allégé FL 68 Speed d'exécuter un enduit armé du côté exposé aux intempéries. Pour l'emploi de l'enduit allégé au Styropor SL 67, de l'enduit allégé au Mineralpor MP 69 ou de l'enduit pour machine MPA 40 Speed, il conviendra d'appliquer un enduit armé sur toute la surface de la sous-couche. Veuillez rigoureusement observer à cet effet les recommandations du système concerné! Dans la zone de soubassement, utiliser des enduits de soubassement spéciaux (p.ex. l'enduit allégé pour soubassement LS 62 ou MPS 60 Speed).

Ne pas appliquer dans la lumière directe du soleil, en cas de pluie ou de vent et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet pour échafaudage).

Une humidité élevée et des températures froides peuvent nettement prolonger le temps de prise.

Respecter un délai d'attente d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur d'enduit avant d'appliquer la couche suivante. Si vous utilisez des profilés d'enduit, optez pour des profils appropriés en acier inoxydable et les appliquer avec de l'enduit de marouflage VarioSpeed (pas de plâtre!).

Nettoyer les outils immédiatement après usage.

Protéger les zones à risque (verre, céramique, métal, etc.).

Ne pas appliquer et laisser sécher à une température du matériau, du support et de l'air inférieure à + 5 °C et supérieure à + 30 °C. Respecter la « Directive pour l'enduction des maçonneries et du béton », les normes DIN EN 998-1, DIN V 18550 et DIN 18350 (VOB [cahier des charges allemand pour des travaux de bâtiment], partie C).



Nos recommandations sur la technique d'application visant à aider l'acheteur/l'utilisateur reposent sur notre expérience et répondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles sont sans engagement et ne donnent pas lieu à un rapport contractuel ou à des obligations annexes découlant du contrat d'achat. Elles ne dégagent pas l'acheteur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Il convient de respecter les règles générales des techniques de construction. Nous nous réservons toutes modifications servant au progrès technique et à l'amélioration du produit ou de son application. La parution de cette information technique remplace et annule toute édition antérieure. Pour les informations les plus récentes, veuillez consulter nos pages Internet. Sont applicables à toutes opérations commerciales nos conditions de vente et de livraison actuelles ainsi que les dispositions pour la mise en place et l'utilisation de nos silos et centrales à béton.